

Опросный лист

*при выборе пункта ставьте ☒

Тип редуктора:



Червячный
☐



Плоскоцилиндрический
☐



Конический
☐



Соосный
☐

Отрасль промышленности (применение)

Краны	Механизмы лебёдки	☐
	Подъёмные механизмы	☐
	Механизмы поворота стрелы	☐
	Замедляющие механизмы	☐
	Механизмы горизонтального хода	☐
Машины для обработки камня и глины	Молотковые дробилки	☐
	Барабанные печи	☐
	Молотилки	☐
	Дробилки	☐
	Шаровые мельницы	☐
	Прессы для кирпича	☐
Машины текстильной промышленности	Трубные мельницы	☐
	Машины для печати на тканях	☐
	Окрасочные машины	☐
	Ткацкие станки	☐
	Выбивающие машины	☐
	Дозаторы	☐
Прачечные	Дубильные чаны	☐
	Сушильные барабаны	☐
Прокатные станы	Стиральные машины	☐
	Приводы механизмов регулировки валков	☐
	Выпрямители валков	☐
	Намоточные машины	☐
	Протяжные станы	☐

	Ножницы для резки заготовок	☐
	Тяжёлые поворотные столы	☐
	Листопрокатные станы	☐
	Манипуляторы	☐
	Прокатные станы холодной прокатки	☐
Строительные машины	Бетономешалки	☐
	Подъёмные устройства	☐
Машины бумажной промышленности	Машины для прессования влажного полотна	☐
	Дефибреры	☐
	Сушильные барабаны	☐
	Полировальные барабаны	☐
Машины резиновой промышленности	Каландры	☐
	Смесители	☐
	Экструдеры	☐
	Шнеки - смесители	☐
	Роликовые мельницы	☐
Конвейеры	Карманные конвейеры	☐
	Ленточные конвейеры со стальной лентой	☐
	Ленточные конвейеры	☐
	Подъёмные устройства	☐
	Ленточные конвейеры для сыпучих материалов	☐

Опросный лист заполнен верно

Подпись _____

Перечень требуемых технических характеристик мотор-редуктора

Технические характеристики редуктора

Обороты на выходном валу редуктора (n2, об/мин)	Передаточное отношение
(n2, об/мин)	i =
Тип выходного вала	Размеры вала
Сплошной вал (со шпонкой) ☐ Полый вал (со шпонкой) ☐ Стяжная муфта ☐ Специальный (гладкий вал, со шлицами, с фланцем и т.д. – напишите ниже) ☐	Стандартные ☐ Специальные: указать длину и диаметр вала, размеры шпонки, параметры шлицов, размер шпонпаза (в зависимости от исполнения)
Сторона выхода цельного вала или сторона установки муфты (SS1 или SS2)	Монтажное положение*
SS1 ☐ SS2 ☐ DS (двухсторонний) ☐	M1 ☐ M2 ☐ M3 ☐ M4 ☐ M5 ☐ M6 ☐ Для червячных: V3 ☐ V8 ☐ V6 ☐ V7 ☐ V5 ☐ V6 ☐ *с наглядными вариантами монтажных положений можно ознакомиться в Приложении 1
Желаемый сервис-фактор (sf)	Крутящий момент на выходном валу
sf =	Нм
Время работы	Тип крепления
Меньше 4 часов ☐ 4 - 8 часов ☐ 8 - 16 часов ☐ Больше 16 часов ☐	Реактивная тяга ☐ Выходной фланец: _____ мм ☐ На лапах ☐ Другое:
Количество часов в сутки	
8 ☐ 16 ☐ 24 ☐	
Если требуются какие-либо другие характеристики, укажите ниже:	

Опросный лист заполнен верно

Подпись _____

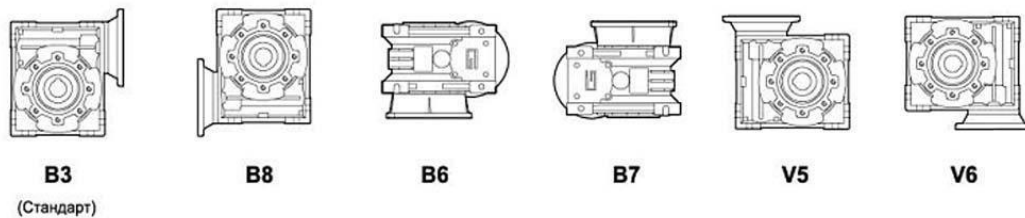
Технические характеристики двигателя

Мощность подключаемого электродвигателя (Р, кВт)	Обороты (скорость) подключаемого электродвигателя (n1, об/мин)
_____ (Р, кВт)	1000 об/мин ☐ 1500 об/мин ☐ 3000 об/мин ☐ Другие: _____
Монтажное исполнение двигателя	Положение клеммной коробки
Сплошной вал ☐ Фланец IEC B5 ☐ Фланец IEC B14 ☐ Другое: _____	0°(R) ☐ 90°(B) ☐ 180°(L) ☐ 270°(T) ☐ *с наглядными вариантами положения клеммной коробки можно ознакомиться в Приложении 1
Напряжение сети	Расположение кабельных вводов
380В ☐ 220В ☐ Другое: _____	X ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ *с наглядными вариантами расположения кабельных вводов можно ознакомиться в Приложении 1
Число фаз	Температура окружающей среды
1 ☐ 3 ☐	от ____ до ____ °C
Эксплуатация	Степень защиты
В помещении ☐ На открытом воздухе ☐ Другое: _____	IP54 ☐ IP55 ☐ IP56 ☐ IP65 ☐ IP66 ☐ Взрывозащищенное исполнение ☐
Дополнительные опции на двигателе	
Электромагнитный тормоз (с устройством ручного растормаживания) 220В (до 4 кВт включительно) ☐ 380В ☐ Температурный датчик в обмотке Биметаллический ☐ РТС ☐ РТ-100 ☐ Температурный датчик в подшипнике Биметаллический ☐ РТС ☐ РТ-100 ☐ Энкодер (инкрементальный) Количество импульсов: Напряжение питания: +5В ☐ +10...30В ☐ Тип выходного сигнала: TTL/RS422, 6 каналов ☐ HTL/push pull, 6 каналов ☐ Независимая вентиляция: 220В ☐ 380В ☐ Если требуются неупомянутые ранее опции или необходимы более точные характеристики, укажите:	

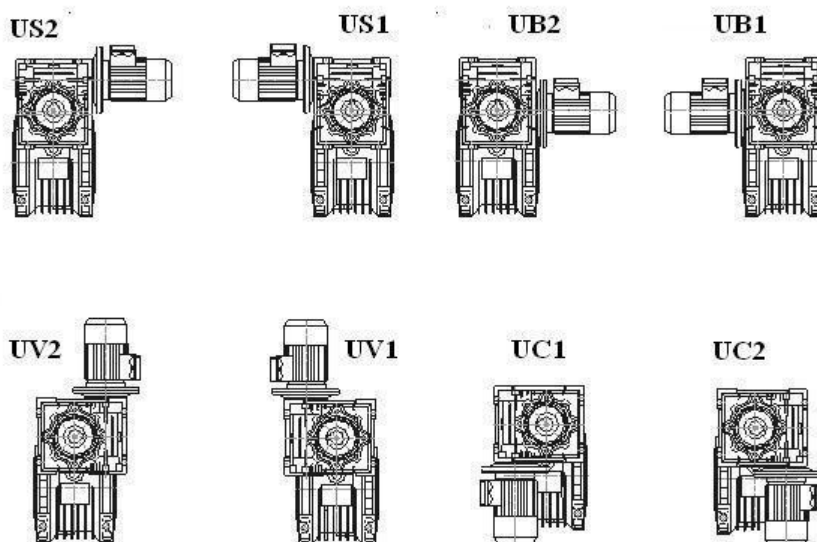
Опросный лист заполнен верно

Подпись _____

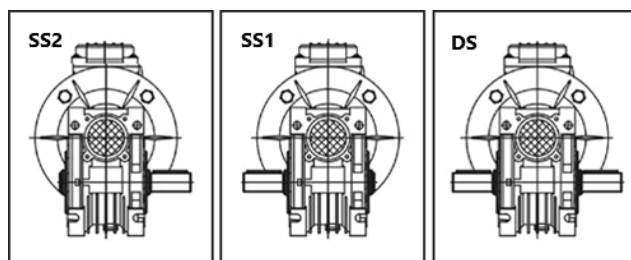
Приложение 1



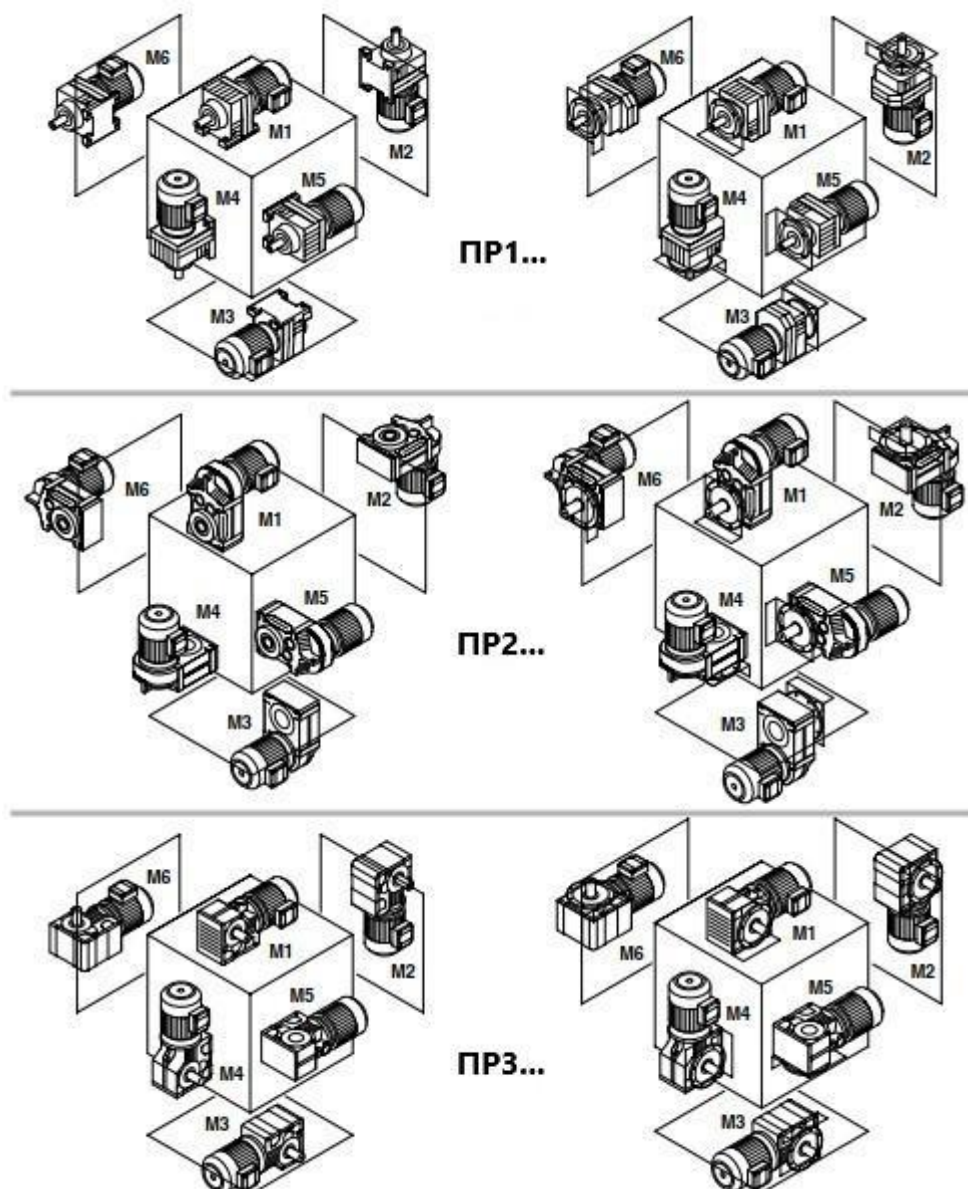
Монтажное положение одноступенчатых червячных редукторов



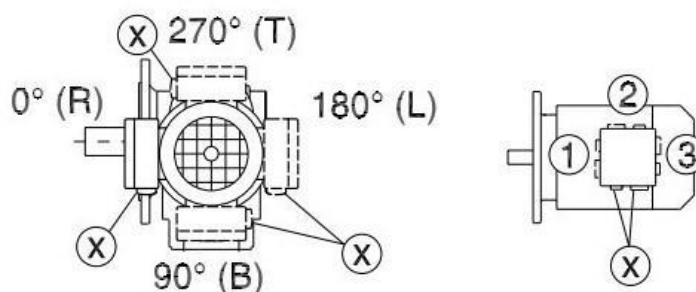
Монтажное положение двухступенчатых червячных редукторов



Исполнение цельных цилиндрических выходных валов



Монтажные положения соосный, плоскоцилиндрических и конических мотор-редукторов



Положение клеммной коробки и кабельных вводов, стороны выхода цельного вала